



CONCURSO DE PRECIOS N° RP-007/2015

EQ. P/HORMIGON LOTE N°2

CIRCULAR N° 1

Mediante la presente, se comunica a los Oferentes que para el estudio y presentación de Propuestas, deberán tener en cuenta la presente Circular, la cual pasa a formar parte de las Bases del Concurso del título.

ACLARACIONES

En respuesta a las consultas recibidas de proveedores, se realiza las siguientes aclaraciones a las Instrucciones a los Oferentes:

1. En el caso de las plantas de hormigón, se solicitan una serie de accesorios, como por ejemplo filtros, dosificadores de hielo, dosificadores de agua fría, etc. Sobre estos ítems en particular, tienen alguna preferencia en cuanto a origen?

Tanto en este caso como en cualquier otro accesorio, más que el origen se trata de materiales y equipamientos que cumplan con los estándares de calidad y certeza de prestación segura, más allá que en las circunstancias actuales de importación puedan conseguir recambio o repuestos con la inmediatez que la importancia del equipo principal significa.

2. La fábrica de hielo (para luego ser dosificado) debe formar parte de la provisión?. Qué producción estiman para la misma?

La fábrica de hielo NO debe ser considerada parte de la provisión. Solo debe preverse su posición practica en el Layout y desde allí cómo será la alimentación para poder incorporarse al proceso de ingreso de materiales a la mezcladora, cuestión esta última que Si debe ser tenido en cuenta en el



diseño, para cuando llegado el momento de acoplar el sistema de hielo, el mismo sea sin necesidad de efectuar ningún tipo de modificación al sistema integral de carga.

3. Solicitan una sola cinta de al menos 600 Tn/h de capacidad. Imaginamos que esto deriva del replanteo de manejo de agregados que adjuntaron, donde 1 sola cinta subterránea recoge los agregados que van a la planta. Un cálculo muy rudimentario basado en las distancias y los caudales de material, nos arrojan un necesario de al menos 300 m³ entre los 6 agregados para “cerrar” con seguridad cada ciclo de entrega de materiales. La consulta en concreto es si se pueden ofertar equipos de construcción más estandarizada como alternativas a la provisión solicitada.

Somos conscientes que lo solicitado, y simplemente lo es dado las características y volumen de producción necesarios, razón por lo cual se debe cotizar lo estrictamente expresado en la documentación enviada.

4. Mezcladores: en el pliego solicitan 2 mezcladores de 4 m³ de capacidad cada uno, para conformar los 150+150 m³/h = 300 m³/h de las 2 líneas de mezclado. Asimismo indican que cada uno debe tener 2 puntos de carga, uno para mixer y otro para dumpercretos, lo cual no es posible. De cada mezclador puede salir una sola tolva pulmón, no dos. Podrían aclararnos si realmente necesitan 2 puntos de carga diferentes por cada mezclador?

En el diseño de planta prevista se ha planteado como imprescindible lo solicitado, por lo cual se necesita tener la posibilidad de poder cargar, según la necesidad, un tipo de camión u otro, para lo cual se hace necesario 2 puntos de carga debajo del mezclador

5. Silos de cemento: no hay ninguna especificación sobre los mismos.

El tema de los silos principales (acopios de 800., 1000 ó 1500 tn) será cuestión de una futura pedido de cotización.

Desde este Acopio principal si deberá ser considerado al solo efecto de cómo será su transporte hasta los silos de capacidad 75/80 Tn, que para este esquema de planta de 300 m³/h, se deberá prever en su Layout la cantidad de los mismos para asegurar la producción máxima prevista sin sobresaltos, al igual que la ubicación de estos últimos deberá asegurar tener la mayor simpleza en el funcionamiento integral de la planta.



REPRESAS PATAGONIA
ELING·CGGC·HCSA·UTE

6. Entendemos que hay ninguna posibilidad de cumplir con los cronogramas colocados en las provisiones de los pliegos. Nuestros tiempos estimados de producción para la solución solicitada, al menos duplica los plazos por uds solicitados.

Por favor informarnos sobre vuestro mejor plazo de provisión posible, en la eventualidad de ser posible la misma.

7. Por ello es que consultamos si es posible ofrecerles en la oferta equipos menores en mayor cantidad, para poder cubrir la productividad requerida, pero con otros parámetros técnicos.

A esto no lo hemos considerado como opción



RP-007/2015 号竞标

第二部分混凝土设备

一号通告

现特发布本公告，希望各投标人在准备标书时注意阅读本公告内容，本公告也将作为招标文件的一部分。

澄清

根据收到的供应商问询，我方特此澄清以下内容：

1. 混凝土拌合楼要求了一系列附件，如过滤器，加冰器，冷却水添加器等等，对于该类物资，贵司对其原产地是否有偏好？

不管是设备本身还是附属的配件，重要的是物资本身满足质量标准以及安全标准，同时，在现在的进口政策下，需要保证能在短时间内获取备用设备以及配件。

2. 产冰的部分是否为供货的一部分？产量有多少？

产冰的部分未计划进供货范围内，只需要在设计的时候将该部分的空位留出来，并指出采用何种供料方式。同时还应该注意，产冰装置在安装时将无需对上料集成系统进行更改。

3. 贵司只要求了一条至少 600TN/H 的皮带，我们猜想这条皮带将负责添加料的运输，地下的一条皮带将所有添加料运往拌合系统。根据一个粗略的计算，六种添加剂需要一个大约 300 立方米的输送机才可以完成材料的供应。我们的疑问是是否可以提供标准化的设备作为备选方案。



这个可能性我们有考虑，只要特性和必要的生产量可以保证，同时严格按照相关文件的要求进行报价。

- 拌合楼，在招标文件中，要求了 2 座 4 方的拌合楼，效率均为 150 立方米每小时，总效率为 300 立方米每小时。同时也指出了每个拌合楼需要两个卸料点，一个是搅拌车用，一个是混凝土自卸车用，这是不可能的。每个拌合楼只能安装一个料斗，而不可以是两个。请确认实际上是不是总共需要两个卸料点而不是 4 个。

在厂房的设计中，每个需求的部件都是不可或缺的，由此，我们需要卸料口同时满足卡车和另一个设备的需要，所以每个拌合楼下方都要有两个卸料口。

- 储料仓，没有技术文件

对于主料仓(800 吨 1000 吨 1500 吨)将以后单独询价。

对于主堆料场，只需要考虑怎么确定其与 78/80 吨料仓之间的运输，厂房的生产能力为 300 方每小时，由此需要贵司按照这些数据进行设计，保证产出的料不会超出储存能力，同时，储料仓的位置对厂房整个的工作效率有十分显著的影响，投标人需保证尽量简化整个工作流程。

- 据我们所知，要满足招标文件中的期限要求是不可能的，我们预计的供货时间比起贵司要求的时间为两倍。

请告知贵司最短的供货时间。

- 是否可以供应大量小型设备来达到产值要求?

我们未考虑此种可能性。