



Concurso: RP-J3005/2018, ZX7-400 soldadora de invertir

Marca y modelos del equipo:			
Características			
Voltaje de entrada	Trifásicos de 380V ± 15% 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	26A	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	14.4KW	Potencia de entrada nominal	
Voltaje sin descarga nominal	76V ± 5%	Voltaje sin descarga nominal	
Alcance de reajuste de corriente	20-400 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de corriente	
Corriente de soldadura máxima	400 <sup>a</sup>	Corriente de soldadura máxima	
Alcance de reajuste de empuje	0-200 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de empuje	
Alcance de reajuste de arco	0-200 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de arco	
Continuidad de descarga nominal	60%	Continuidad de descarga nominal	
potencia	85%	potencia	
Factor de potencia	0.93	Factor de potencia	
Especificación de palo carbón adaptable	Φ 5- Φ 6mm	Especificación de palo carbón adaptable	
Clase de aislamiento	F	Clase de aislamiento	
Clase de protección de cascara	IP23S	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento de viento	Forma de enfriamiento	
Tamaño de equipo			
Tamaño de apariencia	560 × 300 × 530mm	Tamaño de apariencia	
Peso total	Alrededor 33Kg	Peso total	
Lugar de fabricación de equipos			
Nota: Se equipa con línea de soldadura 5000m, no segmentada, modelo 50mm <sup>2</sup> , cada soldadora se equipa con dos abrazaderas de soldadura 600A.			



Concurso: RP-J3005/2018, ZX7-630 soldador de inverter

Marca y modelo de los equipos			
Especificaciones			
Voltaje de entrada	trifásico 380V $\pm$ 15% 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	50 <sup>a</sup>	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	33KW	Potencia de entrada nominal	
Voltaje sin descarga nominal	83V $\pm$ 5%	Voltaje sin descarga nominal	
Alcance de reajuste de corriente	50-630 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de corriente	
Corriente de soldadura máxima	630 <sup>a</sup>	Corriente de soldadura máxima	
Alcance de reajuste de empuje	0-200 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de empuje	
Alcance de reajuste de arco	0-400 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de arco	
Continuidad de descarga nominal	100%	Continuidad de descarga nominal	
potencia	85%	potencia	
Factor de potencia	0.93	Factor de potencia	
Especificación de palo carbón adaptable	$\Phi$ 5- $\Phi$ 16mm	Especificación de palo carbón adaptable	
Clase de aislamiento	F	Clase de aislamiento	
Clase de protección de cascara	IP23S	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento de viento	Forma de enfriamiento	
Tamaño de equipo			
Dimensión general	700×360×783mm	Dimensión general	
Peso total	Acerca de 75 kg	Peso total	
Lugar de fabricación de equipo			
Nota:Equipada con línea de soldadura 400m, no segmentada, modelo 70mm <sup>2</sup> , cada soldadora equipada con una pistola de planeo.			



**Concurso: RP-J3005/2018, ZX7-1000 soldador de invertir**

Modelo y nombre del equipo:			
Datos especificaciones			
Voltaje de entrada	Trifásico 380V ± (15%-20%) 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	80 <sup>a</sup>	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	52KW	Potencia de entrada nominal	
Voltaje sin descarga nominal	80V	Voltaje sin descarga nominal	
Alcance de reajuste de corriente	150-1000 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de corriente	
Corriente de soldadura máxima	1000 <sup>a</sup>	Corriente de soldadura máxima	
Alcance de reajuste de empuje	-	Alcance de reajuste de empuje	
Alcance de reajuste de arco	-	Alcance de reajuste de arco	
Continuidad de descarga nominal	100%	Continuidad de descarga nominal	
potencia	92%	potencia	
Factor de potencia	0.92	Factor de potencia	
Especificación de palo carbón adaptable	Φ 5- Φ 16mm	Especificación de palo carbón adaptable	
Clase de aislamiento	F	Clase de aislamiento	
Clase de protección de cascara	IP23	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento de viento	Forma de enfriamiento	
Dimensiones de equipo			
Dimensión general	1038×480×628mm	Dimensión general	
Peso total	Alrededor 98 kg	Peso total	
Lugar de fabricación de equipo			
Nota: Equipa con línea de soldadura de 200 m, no segmentada, modelo 95 mm <sup>2</sup> , cada soldadora equipada con una pistola de planeo.			



**Concurso: RP-J3005/2018, NB-500 máquina de soldadura con gas de protección**

Modelo y nombre del equipo			
especificaciones			
Voltaje de entrada	Trifásico 380V ± 15% 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	34 <sup>a</sup>	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	23KW	Potencia de entrada nominal	
Alcance de reajuste de voltaje	15-45V	Alcance de reajuste de voltaje	
Voltaje sin descarga nominal	76V ± 5%	Voltaje sin descarga nominal	
Alcance de reajuste de corriente de salida	20-500 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de corriente de salida	
Corriente de soldadura máxima	500 <sup>a</sup>	Corriente de soldadura máxima	
Alcance de velocidad de alambre de alimentación	2-25m/min	Alcance de velocidad de alambre de alimentación	
Diámetro de alambre	1.0/1.2/1.6mm	Diámetro de alambre	
Especificación de alambre	Núcleo real/núcleo de medicina	Especificación de alambre	
Material de		Material de	



alambre	Acero al carbono/acero inoxidable	alambre	
Continuidad de carga nominal	60%	Continuidad de carga nominal	
Rendimiento	85%	Rendimiento	
Factor de potencia	0.93	Factor de potencia	
Clase de aisl	F	Clase de aisl	
Clase de protección de cascara	IP23S	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento por viento	Forma de enfriamiento	
Dimensión de equipo			
Dimensión de fuente	660×300×530mm	Dimensión de fuente	
Peso de fuente	Alrededor 50kg	Peos de fuente	
Dimensión de alimentador de alambre	670×240×405mm	Dimensión de alimentador de alambre	
Peso de alimentador de alambre	Alrededor 9kg	Peso de alimentador de alambre	
Lugar de fabricación del equipo			
Nota: Cada uno equipado con cable integrado de 20 metros, modelo de 60 mm <sup>2</sup> , soplete de longitud de 4.5m, alimentador de alambre de doble accionamiento.			



Concurso: RP-J3005/2018, WS-400 máquina de soldadura con gas de argón (TIG)

Nombre y modelo:			
Características			
Voltaje de entrada	Trifásico 380V±15% 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Potencia de entrada nominal	14.4KW	Potencia de entrada nominal	
Voltaje sin carga nominal	76V±5%	Voltaje sin carga nominal	
Alcance de reajuste de corriente de salida	15-400 <sup>a</sup>	Alcance de reajuste de corriente de salida	
Corriente de soldadura máxima	400 <sup>a</sup>	Corriente de soldadura máxima	
Tiempo de ascenso	0-10s	Tiempo de ascenso	
Tiempo de descenso	0-10s	Tiempo de descenso	
Tiempo de aspirado adelantado	0.5s	Tiempo de aspirado adelantado	
Tiempo de aspirado atrasado	5/10/15/30s se puede ajustar	Tiempo de aspirado atrasado	
Tiempo de arco	0.05/0.1/0.2/0.5s se puede ajustar	Tiempo de arco	
Continuidad de carga nominal	60%	Continuidad de carga nominal	
Potencia	85%	Potencia	
Factor de potencia	0.93	Factor de potencia	
Clase de clasificación	F	Clase de clasificación	
Clase de protección de cascara	IP21S	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento Con viento	Forma de enfriamiento	
Dimensiones de equipo			
Dimensiones a apariencia	560×300×530mm	Dimensiones a apariencia	
Peso	Alrededor 34 kg	Peso	
Origen de equipo			



Nota: La longitud de cada soplete de soldadura es 15m.

Concurso: RP-J3005/2018, MZ-1250 soldadora de arca emergido

Modelo y nombre del equipo			
características			
Voltaje de entrada	Trifásico 380V± (15%-20%) 50-60HZ 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	100A	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	65KW	Potencia de entrada nominal	
Alcance de reajuste de voltaje	20-50V	Alcance de reajuste de voltaje	
Voltaje sin carga	80V	Voltaje sin carga	
Alcance de reajuste de corriente salida	150-1250A	Alcance de reajuste de corriente salida	
Corriente de soldadura máxima	1250A	Corriente de soldadura máxima	
Velocidad de carrito	6-72m/h	Velocidad de carrito	
Alcance de velocidad de alambre de alimentación	0.5-2.5mm	Alcance de velocidad de alambre de alimentación	
Diámetro de alambre	Φ3.2-Φ5.0mm	Diámetro de alambre	
Especificación	Acero al carbono /	Especificación de	



de alambre	acero inoxidable	alambre	
Continuidad de carga nominal	60%	Continuidad de carga nominal	
Potencia	92%	Potencia	
Factor de potencia	0.92	Factor de potencia	
Clase de aislamiento	F	Clase de aislamiento	
Clase de protección de cascara	IP23	Clase de protección de cascara	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento con viento	Forma de enfriamiento	
Dimensiones de equipos			
Dimensiones de fuente	810×345×1022mm	Dimensiones de fuente	
Pesos de fuente	Alrededor 98kg	Pesos de fuente	
Tamaños de carrito	1038×480×628mm	Tamaños de carrito	
Pesos de carrito	Alrededor 51kg	Pesos de carrito	
Lugar de fabricación de equipo			
Nota: Equipar rieles, equipar línea de soldadura de 210 m, modelo 70 mm <sup>2</sup> , entre los cuales equipar un dispositivo de retiro de flujo de soldadura.			

**Concurso: RP-J3005/2018, CG1-30 cortadora semi-automática**

Modelo y nombre de equipo			
Características			
Voltaje de entrada	220V 50HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	1 <sup>a</sup>	Corriente de entrada nominal	
Potencia de	220W	Potencia de	





entrada nominal		entrada nominal	
Velocidad de corte	50-750mm/min	Velocidad de corte	
Alcance de espesor de tabla de cortar	6-100mm	Alcance de espesor de planta de corte	
Diámetro de circo de corte	Φ 200-Φ 2000mm	Diámetro de circo de corte	
Alcance de ángulo de bisel	I, V (45° )	Alcance de ángulo de bisel	
Dimensiones de equipo			
Dimensiones	470×230×240mm	Dimensiones	
Pesos	Alrededor 16kg	pesos	
Lugar de fabricación de equipo			
Nota: Equipar rieles.			



Modelo y marca de equipo			
características			
Voltaje de entrada	<b>220V 50HZ</b>	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	1 <sup>a</sup>	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	220W	Potencia de entrada nominal	
Velocidad de corte	50-750mm/min	Velocidad de corte	
Alcance de diámetro de tubo de corte	≥180mm (puede ser sin costura)	Alcance de diámetro de tubo de corte	
Alcance de espesor de tabla de cortar	6-50mm	Alcance de espesor de tabla de cortar	
Alcance de ángulo de bisel	0-45°	Alcance de ángulo de bisel	
Absorción magnética	≥50kg	Absorción magnética	
Precisión de cortar	La máquina se arrastra sobre toda la tubería, la desviación de su circunferencia de un metro es inferior a 0,5 mm, el acabado superficial de corte y biselado puede alcanzar 12.5-6.5	Precisión de cortar	
dimensiones			
Dimensiones	305×310×180mm	dimensiones	
Pesos	Alrededor 14.5kg	pesos	
Lugar de fabricación			



Concurso: RP-J3005/2018, HK-5W Máquina de filete de soldadura

Modelo y nombre:					
características					
Voltaje de entrada		220V 50HZ		Voltaje de entrada	
Corriente de entrada		1ª		Corriente de entrada	
Potencia de entrada		220W		Potencia de entrada	
Velocidad de soldadura		150-1900mm/min		Velocidad de soldadura	
Forma de tracción		橡胶四轮驱动		Forma de tracción	
Alcance de reajuste de pistola soldadura	Arriba y abajo	40mm		Alcance de reajuste de pistola soldadura	Arriba y abajo
	Delante y atrás	40mm			Delante y atrás
	Angulo de trabajo	± 45°			Angulo de trabajo
	Angulo de procesamiento	10°			Angulo de procesamiento
Características de movimiento	Tiempo de para izquierda y derecha	0-2.5S		Características de movimiento	Tiempo de para izquierda y derecha
	Configuración de distancia desplazamiento	0-±8°			Configuración de distancia desplazamiento
	Velocidad	0-100mm/min			Velocidad



	de desplazamiento		de desplazamiento	
	Angulo de desplazamiento	$\pm 15^\circ$	Angulo de desplazamiento	
Modo de movimiento			Modo de movimiento	
Dimensiones				
dimensiones	430×280×290mm (distancia de rueda de andamio 200mm )		dimensiones	
pesos	Alrededor 12kg		pesos	
Lugar de fabricación				

Concurso: RP-J3005/2018, TDL-1200 Máquina de corte por plasma CNC

Marca y denominación:			
características			
Voltaje de entrada	Trifásico 380V±15% 50-60HZ	Voltaje de entrada	
Corriente de entrada nominal	29.4A	Corriente de entrada nominal	
Potencia de entrada nominal	17.7KW	Potencia de entrada nominal	
Voltaje de carga vacía	307V±5%	Voltaje de carga vacía	
Corriente de carga vacía nominal	<1 <sup>a</sup>	Corriente de carga vacía nominal	
Alcance de corriente salida	30-120A	Alcance de corriente salida	
Clase de capacidad	Grado 2	Clase de capacidad	
Continuidad de carga vacía nominal	60%	Continuidad de carga vacía nominal	



Espesor máximo de cortar	50mm	Espesor máximo de cortar	
Corte de calidad acero al carbono	35mm	Corte de calidad acero al carbono	
Corte de acero inoxidable	30mm	Corte de acero inoxidable	
Corte de perforado	25mm	Corte de perforado	
Forma de arco	Baja frecuencia	Forma de arco	
Forma de enfriamiento	Enfriamiento de aire	Forma de enfriamiento	
Consumo de aire	150L/min	Consumo de aire	
Presión de aire	Presión de entrada 1MP, presión de trabajo 0.6MP	Presión de aire	
Clase de aislamiento	F	Clase de aislamiento	
Clase de protección de cascara	IP23S	Clase de protección de cascara	
Dimensiones			
Dimensiones	650×326×567mm	dimensiones	
Pesos	Alrededor 46kg	pesos	
Lugar de fabricación			
Nota: Equipar 8 juegos de de soplete de corte (6 juegos de soplete de corte manual, 2 juegos de soplete de corte semiautomático de mango recto), la longitud de cada soplete de corte es de 15 m.			

**Concurso: RP-J3005/2018, Welding rotator**

Nombre del dispositivo y número de modelo:			
Descripción del equipo: Este equipo se utiliza principalmente para el posicionamiento horizontal de la sección de la pila de tubos de acero (diámetro * altura: 9 * 6 m) para la soldadura circunferencial. El diámetro del tubo de presión es de 9 m, la altura una sección de 3 m, el espesor de plancha es de 24 ~ 40 mm, el peso estimado del apilamiento de sección no será más de 80 t.			
Tipo de estructura	Tipo autoalineador	Tipo de estructura	
Tipo de combinación	uno principal uno auxiliar	Tipo de combinación	
Carga máxima (T)	80T	Carga máxima (T)	



Información técnica			
Método de ajuste	Control remoto con cable, regulación de velocidad continua de frecuencia variable	Método de ajuste	
Modo de conducción	conducción de cicloide de doble motor	Modo de conducción	
Velocidad de línea giratoria	100-1000mm/min	Velocidad de línea giratoria	
Rango de pieza de trabajo aplicable	Φ 6000mm-9000mm	Rango de pieza de trabajo aplicable	
Diámetro y ancho de la rueda	Φ 500mm×240mm	Diámetro y ancho de la rueda	
Material de la rueda	Combinación de pegamento y acero	Material de la rueda	
Potencia del motor rotatorio	2×1.1KW	Potencia del motor rotatorio	
Voltaje de entrada	trifasico 380V、50Hz	Voltaje de entrada	
Longitud del cable de la caja de control	8m	Longitud del cable de la caja de control	
Peso total del equipo			
Peso total	Aproximado 5900 kg	Peso total	
Origen del equipo			