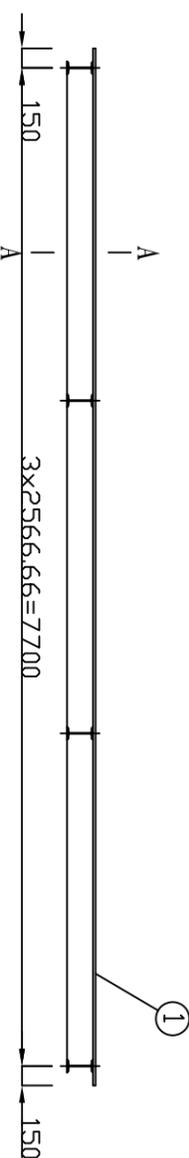


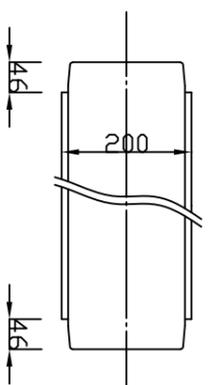
Cada plataforma ( 8M\*3M )



A — A



Modelo de extremo perfil H 3, 4 y 5



Los requisitos técnicos de la fabricación de cada plataforma:

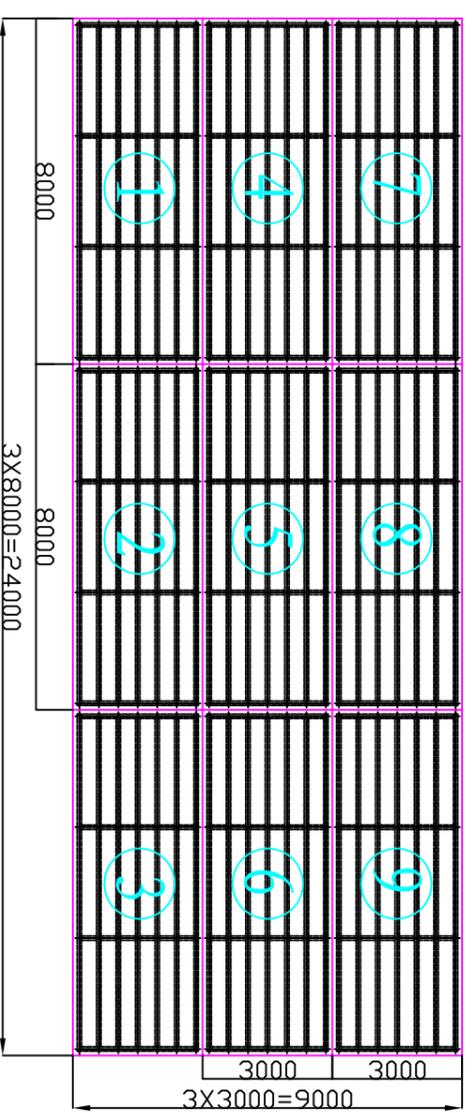
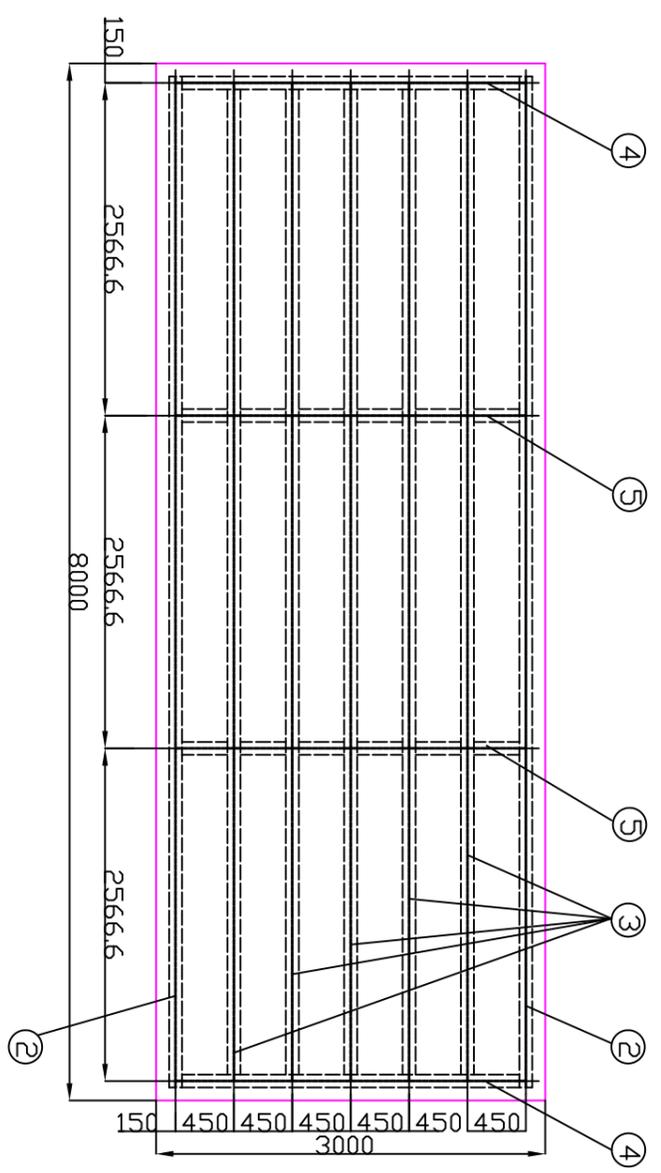
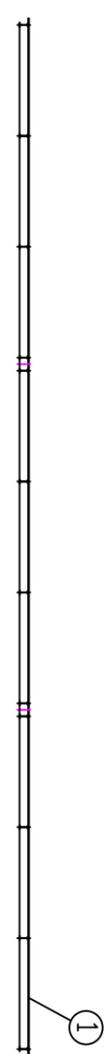
1. Todas las soldaduras en la planilla se usan soldadura por puntos, el largo de punto no menos 50mm, el espacio no más de 400mm y, el alto es 6mm.
2. se usa el método de soldadura simétrica, el alambre de gas protegido es ER50-6  $\phi$  1.2
3. Se rectifican después de soldar la plataforma, la distorsión es menor o igual de 2mm, y la planitud de la cara menos o igual de 2 mm.
4. hacen granalla y tratamiento anticorrosivo en plataforma, pintan una imprimación gris que se puede soldar

Notas:

1. La plataforma de acero es 24m×9m, ocupa una superficie de 216m<sup>2</sup>. Se divide en 9 partes: cada plataforma es 8m×3m, y la superficie es 24m<sup>2</sup>, en total tiene una superficie de 216m<sup>2</sup>.

Esa planilla se trata de cuantos materiales se necesitan para una plataforma de acero 24m×9m, hacen dos de esa plataforma, la cantidad del trabajo total es de 100350, 08kg.

Plataforma ( 24M\*9M )



numero	nombre y modelo	cantidad	material	peso unitario (Kg)	peso total (Kg)	observaciones
1	Plancha de acero 620*9000*24000	1	Q235	33912	33912	ASTM: A283-C
2	Acero H 120a*7800	18	Q235	217.62	3917.16	ASTM: A283-C
3	Acero H 120a*7693	45	Q235	214.635	9658.57	ASTM: A283-C
4	Acero H 120a*2693	18	Q235	75.135	1352.43	ASTM: A283-C
5	Acero H 120a*443	108	Q235	12.36	1334.88	ASTM: A283-C

Plataforma (24m*9m)		GPT-00	
Aprobado	Autorizado	La primera hoja	Cantidad
		en total	proporción
		50175.04	
Chequeado			
Diseño			UTE