



**REPRESAS PATAGONIA
ELING·CGGC·HCSA·UTE**

**APROVECHAMIENTOS HIDROELÉCTRICOS DEL RÍO
SANTA CRUZ**

**CHINA GEZHOUBA GROUP COMPANY LIMITED –
ELECTROINGENIERIA S.A. – HIDROCUYO S.A. - U.T.E**

CONCURSO DE PRECIOS

CAPITULO 4

**Planilla de Dato Técnico Garantizado
(PDTG)**



| No. | Dato Técnico | | Grúa movil |
|-----------|------------------------------------|--------------------------------|------------|
| | | | 200T |
| | Modelo | | |
| | Fabricante | | |
| | Dirección de fabricante | | |
| I | Entorno de utiliza | | |
| 1 | Nivel (m) | | |
| | temperatura (°C) | | |
| | humeda (%) | | |
| II | Parámetros técnicos básicos | | |
| 1 | Peso de la máquina(kg) | | |
| 2 | Dimensiones(mm) | | |
| 3 | Potencia del motor(kW) | | |
| 4 | La pluma básico | Longitud de la pluma(mm) | |
| 5 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 6 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 7 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 8 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 9 | La pluma principal | Longitud de la pluma total(mm) | |
| 10 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 11 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 12 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 13 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 14 | La pluma auxiliar | Longitud de la pluma(mm) | |
| 15 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 16 | | Alcance del trabajo(mm) | |



| | | | |
|------------|--------------------------------|---|--|
| 17 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 18 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 19 | Subida la pendiente máxima (%) | | |
| 20 | Distancia mínima al suelo(mm) | | |
| 21 | Radio de giro mínimo(mm) | | |
| III | Elementos | | |
| 1 | motor | modelo | |
| 2 | | Máximo torque (N.m) | |
| 3 | | Potencia(kW) | |
| 4 | | Fabricante | |
| 5 | chasis | Número de chasis | |
| 6 | | Fabricante de chasis | |
| 7 | | Modo de impulsión | |
| 8 | | Velocidad máxima (km/h) | |
| 9 | | Cantidad de eje | |
| 10 | | Distancia de eje × distancia de rueda (mm) | |
| 11 | | Modo de estabilizador | |
| 12 | | Distancia de estabilizador(longitudinales, laterales) | |
| 13 | | Estructura de suspensión delantera y trasera | |
| 14 | | Especificaciones de llanta | |
| 15 | Fabricante de llanta | | |
| 16 | Bomba hidráulica | Modo, modelo,cantidad | |
| 17 | | Presión máxima(Mpa) | |
| 18 | | Caudal máximo(L/min) | |



| | | | | |
|----|------------------------|---|---|--|
| 19 | | Fabricante | | |
| 20 | La pluma principal | Cantidad de brazo | | |
| 21 | | Forma de la sección transversal de la pluma principal | | |
| 22 | | Material de la pluma principal | | |
| 23 | | Forma mecanismo telescópico de la pluma principal | | |
| 24 | | Material y estructura de la pluma auxiliar | | |
| 25 | Mecanismo de elevación | malacate | Cantidad de malacate | |
| 26 | | | Diametro de carrete | |
| 27 | | | Modo de frenado | |
| 28 | | Cable de acero | modelo | |
| 29 | | | Longitud x diámetro | |
| 30 | | | Aumento de cable de acero | |
| 31 | | | Máxima fuerza de tracción de cable simple (kN) | |
| 32 | | | Fabricante | |
| 33 | | motor | Forma, modelo | |
| 34 | | | Par máximo (N.m) | |
| 35 | | | Fabricante | |
| 36 | | velocidad | Máxima velocidad de elevación de gancho principal (m/min) | |
| 37 | | | Máxima velocidad de elevación de gancho auxiliar (m/min) | |
| 38 | Mecanismo de rotación | Apoyo de rotación | Forma de apoyo de rotación | |
| 39 | | | Fabricante de apoyo de rotación | |



| | | | | | |
|----|--|---------------------------|-------------------------------------|---|--|
| 40 | | | Tornillos de conexión | | |
| 41 | | | Fabricante de tornillos de conexión | | |
| 42 | | | motor | Forma, modelo | |
| 43 | | | | Par máximo(N.m) | |
| 44 | | | | fabricante | |
| 45 | | | Velocidad de rotación(r / min) | | |
| 46 | mecanismo luffing | cilindro | cantidad | | |
| 47 | | | diámetro itinerario(mm) | | |
| 48 | | | fabricante | | |
| 49 | Velocidad de luffing | | | | |
| 50 | Cabina | La configuración estándar | | Cabina y cabina de mando con aire acondicionado | |
| 51 | | Tablero de instrumentos | | | |
| 52 | | Ruido de interior | | | |
| 53 | Conjunto completo de dispositivos y funciones de seguridad | | | | |
| 54 | Función y fabricante del limitador de par | | | | |
| 55 | Sistema de lubricación | | | | |
| 56 | Otras configuraciones | | | | |
| 57 | Selección de configuración | | | | |
| IV | Fiabilidad de equipo | | | | |
| 1 | Vida útil de equipo | | | | |
| 2 | Tiempo de funcionamiento sin problema de nuevo equipo | | | | |
| 3 | Tiempo de primera vez mantenimiento | | | | |
| 4 | Fiabilidad de funcionamiento | | | | |
| V | Reparar de equipo | | | | |



| | | |
|------|---|--|
| 1 | Intercambio y versatilidad de las piezas | |
| 2 | Estandarización de las piezas | |
| 3 | Coefficiente de dificultad de desmontaje | |
| VI | Costos de operación del equipo | |
| 1 | Consumo de combustible(g/kw.h) | |
| 2 | Consumo promedio anual de accesorios(€/año) | |
| 3 | Precio de las piezas dañado fácilmente | |
| 4 | Costo promedio de mantenimiento(€/vez) | |
| VII | Seguridad y confort medioambiental | |
| 1 | Seguridad de equipo | |
| 2 | Comodidad operacional | |
| 3 | Emisiones de escape | |
| 4 | Ruido(dB) | |
| VIII | Características y ventajas en comparación con dispositivos similares | |



| No. | Dato Técnico | | Grúa movil |
|-----------|------------------------------------|--------------------------------|------------|
| | | | 70T |
| | Modelo | | |
| | Fabricante | | |
| | Dirección de fabricante | | |
| I | Entorno de utiliza | | |
| 1 | Nivel (m) | | |
| | temperatura (°C) | | |
| | humeda (%) | | |
| II | Parámetros técnicos básicos | | |
| 1 | Peso de la máquina(kg) | | |
| 2 | Dimensiones(mm) | | |
| 3 | Potencia del motor(kW) | | |
| 4 | La pluma básico | Longitud de la pluma(mm) | |
| 5 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 6 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 7 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 8 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 9 | La pluma principal | Longitud de la pluma total(mm) | |
| 10 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 11 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 12 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 13 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 14 | La pluma auxiliar | Longitud de la pluma(mm) | |
| 15 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |



| | | | |
|------------|--------------------------------|---|--|
| 16 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 17 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 18 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 19 | Subida la pendiente máxima (%) | | |
| 20 | Distancia mínima al suelo(mm) | | |
| 21 | Radio de giro mínimo(mm) | | |
| III | Elementos | | |
| 1 | motor | modelo | |
| 2 | | Máximo torque (N.m) | |
| 3 | | Potencia(kW) | |
| 4 | | Fabricante | |
| 5 | chasis | Número de chasis | |
| 6 | | Fabricante de chasis | |
| 7 | | Modo de impulsión | |
| 8 | | Velocidad máxima (km/h) | |
| 9 | | Cantidad de eje | |
| 10 | | Distancia de eje × distancia de rueda (mm) | |
| 11 | | Modo de estabilizador | |
| 12 | | Distancia de estabilizador(longitudinales, laterales) | |
| 13 | | Estructura de suspensión delantera y trasera | |
| 14 | | Especificaciones de llanta | |
| 15 | | Fabricante de llanta | |
| 16 | Bomba hidráulica | Modo, modelo,cantidad | |
| 17 | | Presión máxima(Mpa) | |



| | | | | |
|----|---|---|--|--|
| 18 | | Caudal máximo(L/min) | | |
| 19 | | Fabricante | | |
| 20 | La pluma principal | Cantidad de brazo | | |
| 21 | | Forma de la sección transversal de la pluma principal | | |
| 22 | | Material de la pluma principal | | |
| 23 | | Forma mecanismo telescópico de la pluma principal | | |
| 24 | | Material y estructura de la pluma auxiliar | | |
| 25 | Mecanismo de elevación | malacate | Cantidad de malacate | |
| 26 | | | Diametro de carrete | |
| 27 | | | Modo de frenado | |
| 28 | | Cable de acero | modelo | |
| 29 | | | Longitud x diámetro | |
| 30 | | | Aumento de cable de acero | |
| 31 | | | Máxima fuerza de tracción de cable simple(kN) | |
| 32 | | | Fabricante | |
| 33 | | motor | Forma, modelo | |
| 34 | | | Par máximo(N.m) | |
| 35 | | | Fabricante | |
| 36 | | velocidad | Máxima velocidad de elevación de gancho principal(m/min) | |
| 37 | Máxima velocidad de elevación de gancho auxiliar(m/min) | | | |
| 38 | Mecanismo | Apoyo de rotación | Forma de apoyo de rotación | |



| | | | | |
|----|--|--------------------------------|-------------------------------------|---|
| 39 | de rotación | | Fabricante de apoyo de rotación | |
| 40 | | | Tornillos de conexión | |
| 41 | | | Fabricante de tornillos de conexión | |
| 42 | | motor | Forma, modelo | |
| 43 | | | Par máximo(N.m) | |
| 44 | | | fabricante | |
| 45 | | Velocidad de rotación(r / min) | | |
| 46 | mecanismo luffing | cilindro | cantidad | |
| 47 | | | diámetro itinerario(mm) | |
| 48 | | | fabricante | |
| 49 | Velocidad de luffing | | | |
| 50 | Cabina | La configuración estándar | | Cabina y cabina de mando con aire acondicionado |
| 51 | | Tablero de instrumentos | | |
| 52 | | Ruido de interior | | |
| 53 | Conjunto completo de dispositivos y funciones de seguridad | | | |
| 54 | Función y fabricante del limitador de par | | | |
| 55 | Sistema de lubricación | | | |
| 56 | Otras configuraciones | | | |
| 57 | Selección de configuración | | | |
| IV | Fiabilidad de equipo | | | |
| 1 | Vida útil de equipo | | | |
| 2 | Tiempo de funcionamiento sin problema de nuevo equipo | | | |
| 3 | Tiempo de primera vez mantenimiento | | | |
| 4 | Fiabilidad de funcionamiento | | | |



| | | |
|------|---|--|
| V | Reparar de equipo | |
| 1 | Intercambio y versatilidad de las piezas | |
| 2 | Estandarización de las piezas | |
| 3 | Coficiente de dificultad de desmontaje | |
| VI | Costos de operación del equipo | |
| 1 | Consumo de combustible(g/kw.h) | |
| 2 | Consumo promedio anual de accesorios(¥/año) | |
| 3 | Precio de las piezas dañado fácilmente | |
| 4 | Costo promedio de mantenimiento(¥/vez) | |
| VII | Seguridad y confort medioambiental | |
| 1 | Seguridad de equipo | |
| 2 | Comodidad operacional | |
| 3 | Emisiones de escape | |
| 4 | Ruido(dB) | |
| VIII | Características y ventajas en comparación con dispositivos similares | |



| No. | Dato Técnico | | Grúa móvil |
|-----------|------------------------------------|--------------------------------|------------|
| | | | 25T |
| | Modelo | | |
| | Fabricante | | |
| | Dirección de fabricante | | |
| I | Entorno de utiliza | | |
| 1 | Nivel (m) | | |
| | temperatura (°C) | | |
| | humeda (%) | | |
| II | Parámetros técnicos básicos | | |
| 1 | Peso de la máquina(kg) | | |
| 2 | Dimensiones(mm) | | |
| 3 | Potencia del motor(kW) | | |
| 4 | La pluma básico | Longitud de la pluma(mm) | |
| 5 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 6 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 7 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 8 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 9 | La pluma principal | Longitud de la pluma total(mm) | |
| 10 | | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 11 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 12 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 13 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 14 | La pluma | Longitud de la pluma(mm) | |



| | | | |
|-----|--------------------------------|---|--|
| 15 | auxiliar | Máx. cap. de elevación(kg) | |
| 16 | | Alcance del trabajo(mm) | |
| 17 | | Máx. alt. de elevación(mm) | |
| 18 | | Máximo torque (kN.m) | |
| 19 | Subida la pendiente máxima (%) | | |
| 20 | Distancia mínima al suelo(mm) | | |
| 21 | Radio de giro mínimo(mm) | | |
| III | Elemetos | | |
| 1 | motor | modelo | |
| 2 | | Máximo torque (N.m) | |
| 3 | | Potencia(kW) | |
| 4 | | Fabricante | |
| 5 | chasis | Número de chasis | |
| 6 | | Fabricante de chasis | |
| 7 | | Modo de impulsión | |
| 8 | | Velocidad máxima (km/h) | |
| 9 | | Cantidad de eje | |
| 10 | | Distancia de eje × distancia de rueda (mm) | |
| 11 | | Modo de estabilizador | |
| 12 | | Distancia de estabilizador(longitudinales, laterales) | |
| 13 | | Estructura de suspensión delantera y trasera | |
| 14 | | Especificaciones de llanta | |
| 15 | Fabricante de llanta | | |
| 16 | Bomba hidráulica | Modo, modelo,cantidad | |
| 17 | | Presión máxima(Mpa) | |



| | | | | |
|----|---|---|--|--|
| 18 | | Caudal máximo(L/min) | | |
| 19 | | Fabricante | | |
| 20 | La pluma principal | Cantidad de brazo | | |
| 21 | | Forma de la sección transversal de la pluma principal | | |
| 22 | | Material de la pluma principal | | |
| 23 | | Forma mecanismo telescópico de la pluma principal | | |
| 24 | | Material y estructura de la pluma auxiliar | | |
| 25 | Mecanismo de elevación | malacate | Cantidad de malacate | |
| 26 | | | Diametro de carrete | |
| 27 | | | Modo de frenado | |
| 28 | | Cable de acero | modelo | |
| 29 | | | Longitudxdiámetro | |
| 30 | | | Aumento de cable de acero | |
| 31 | | | Máxima fuerza de tracción de cable simple(kN) | |
| 32 | | | Fabricante | |
| 33 | | motor | Forma, modelo | |
| 34 | | | Par máximo(N.m) | |
| 35 | | | Fabricante | |
| 36 | | velocidad | Máxima velocidad de elevación de gancho principal(m/min) | |
| 37 | Máxima velocidad de elevación de gancho auxiliar(m/min) | | | |
| 38 | Mecanismo | Apoyo de rotación | Forma de apoyo de rotación | |



| | | | | |
|----|--|--------------------------------|-------------------------------------|---|
| 39 | de rotación | | Fabricante de apoyo de rotación | |
| 40 | | | Tornillos de conexión | |
| 41 | | | Fabricante de tornillos de conexión | |
| 42 | | motor | Forma, modelo | |
| 43 | | | Par máximo(N.m) | |
| 44 | | | fabricante | |
| 45 | | Velocidad de rotación(r / min) | | |
| 46 | mecanismo luffing | cilindro | cantidad | |
| 47 | | | diámetro itinerario(mm) | |
| 48 | | | fabricante | |
| 49 | Velocidad de luffing | | | |
| 50 | Cabina | La configuración estándar | | Cabina y cabina de mando con aire acondicionado |
| 51 | | Tablero de instrumentos | | |
| 52 | | Ruido de interior | | |
| 53 | Conjunto completo de dispositivos y funciones de seguridad | | | |
| 54 | Función y fabricante del limitador de par | | | |
| 55 | Sistema de lubricación | | | |
| 56 | Otras configuraciones | | | |
| 57 | Selección de configuración | | | |
| IV | Fiabilidad de equipo | | | |
| 1 | Vida útil de equipo | | | |
| 2 | Tiempo de funcionamiento sin problema de nuevo equipo | | | |
| 3 | Tiempo de primera vez mantenimiento | | | |
| 4 | Fiabilidad de funcionamiento | | | |



| | | |
|------|---|--|
| V | Reparar de equipo | |
| 1 | Intercambio y versatilidad de las piezas | |
| 2 | Estandarización de las piezas | |
| 3 | Coeficiente de dificultad de desmontaje | |
| VI | Costos de operación del equipo | |
| 1 | Consumo de combustible(g/kw.h) | |
| 2 | Consumo promedio anual de accesorios(¥/año) | |
| 3 | Precio de las piezas dañado fácilmente | |
| 4 | Costo promedio de mantenimiento(¥/vez) | |
| VII | Seguridad y confort medioambiental | |
| 1 | Seguridad de equipo | |
| 2 | Comodidad operacional | |
| 3 | Emisiones de escape | |
| 4 | Ruido(dB) | |
| VIII | Características y ventajas en comparación con dispositivos similares | |